

Dobiegniew, 27.09.2017 r.

Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty

Dotyczy: Ogłoszenia o pisemnym I przetargu ofertowym nieograniczonym na sprzedaż autobusów stanowiących własność Gminy Dobiegniew.

1. Przetarg przeprowadzony został w dniu 27.09.2017 r. (otwarcie ofert godz. 11.00) w Urzędzie Miejskim w Dobiegniewie, ul. Dembowskiego 2, 66-520 Dobiegniew.
2. Przedmiotem sprzedaży były: Autobus marki JELCZ ZASADA o nr rejestracyjnym FSD 83GY,- cena wywoławcza 2 800,00 zł (brutto) oraz Autobus marki JELCZ ZASADA o nr rejestracyjnym FSD W697,- cena wywoławcza 4 700,00 zł (brutto).
3. Wpłynęły 2 oferty :

Oferta nr 1

przedmiot oferty: Autobus marki JELCZ ZASADA o nr rejestracyjnym FSD W697

DJ. MET Józef Olak

ul. Krzywa 34,

37-450 Stalowa Wola

Zaoferowana cena: 4 788,00 zł (brutto)

Oferta nr 2

przedmiot oferty: Autobus marki JELCZ ZASADA o nr rejestracyjnym FSD 83GY

DJ.MET Józef Olak

ul. Krzywa 34,

37-450 Stalowa Wola

Zaoferowana cena: 3 077,00 zł (brutto)

4. Wobec powyższego wybrano najkorzystniejsze oferty zgodnie z ofertą nr 1 i ofertą nr 2.

BURMISTRZ

mgr Leszek Waloch